

SS-988

Estación de soldadura y desoldadura multifunción 6 en 1



Manual de Usuario

1.ª Edición, 2023

@2023 Prokit's Industries Co., Ltd.

Gracias por adquirir la estación de trabajo HRV7511 (SS-988 ProKit´s).

Es una estación multifunción 6 en 1, controlada por microprocesador y compuesta por un soldador y desoldador, extractor de humos, lámpara de luz LED, limpiador de puntas de soldador, puerto USB, soporte de carrete de hilo de estaño y soportes para soldador y pistola desoldador, todo esto proporciona al usuario un banco de trabajo y reparación completo. Para garantizar un funcionamiento correcto y seguro, siga siempre las instrucciones de este manual.

Descripción

Soldador

- El soldador incorpora resistencia cerámica para una rápida recuperación térmica. Sensor de temperatura controlado por microprocesador que nos asegura un control preciso de la temperatura.

Pistola desoldadora

- La alta potencia de 50 W y el diseño tipo pistola la hacen ideal para ser manejada con una sola mano, lo que permite quitar fácilmente la soldadura residual en placas PCB, ya sea de una o dos caras, esto la hacen muy adecuada para trabajos de desoldar. La calidad del elemento calefactor y el sensor de temperatura en la punta ayudan a controlar la temperatura con precisión.

Extractor de humos

- El extractor de humos equipado con filtro de carbón activado le ayuda a eliminar los humos y gases químicos nocivos y así proteger la salud del usuario. El filtro se puede sustituir fácilmente y el ángulo de inclinación se ajusta manualmente paso a paso.

Limpiador de puntas de soldador

- El limpiador incorpora un sensor de infrarrojos que, al insertar la punta del soldador en el puerto de limpieza, el dispositivo lo detecta y comienza a limpiar automáticamente los restos de estaño y óxido acumulado en la punta. Cuando la punta del soldador es retirada, el dispositivo se detiene automáticamente y pasará modo de espera.

Lámpara Luz LED

- La lámpara LED ofrece una excelente iluminación en el área de trabajo, haciendo más fácil su manejo y manipulación.

Puerto USB

- Fuente de alimentación USB 5V/1A, para poder utilizarse en múltiples aplicaciones

Especificaciones

Modelo		HRV7511 SS-988B
Alimentación		220-240 VCA 50Hz
Soldador/ Pistola desoldador	Potencia	250W (Max.)
	Pantalla	LCD retroiluminada de dos colores)
	Modo reposo	10 minutos, con temperatura a 200°C
	Visualización	°C/°F
Soldador	Potencia	60W (Máx. 130W) (18VCC)
	Temperatura	160°C – 480°C
	Puntas	Serie HRV6154P01...P011 (Incluye 5SI-316N-B) HRV6154P01
	Resistencia	HRV988R01 (9SS-988-HT)
Pistola para desoldar	Potencia	Resistencia 130W (18VCC) Bomba 50W
	Temperatura	160°C – 480°C
	Succión	>600mm Hg
	Resistencia	HRV988R02 (5SS-988H) cerámica
Extractor de humos	Potencia	5W
	Volumen aire	1.0m3/min
Limpiador de puntas	Potencia	2W (18VCC)
	Limpieza estaño	Boca de 7.0mm diámetro
	Limpieza óxido	Boca de 10.0mm diámetro
	Tamaño	133.0x83.0x69.0mm
Lámpara LED	Potencia	5W
	Lumen	100 lúmenes aproximadamente
	Color	6000 kelvin
Salida USB		5VCC / 1A
Fusible		3.15A/250V 5x20mm

Accesorios		Filtro de carbón activado: 2 piezas (1 pieza montada); Filtro de papel cerámico: ø13mm, ø 16mm x 4 piezas y 1 pieza cada una montada; Varillas de limpieza: 0.7mm ø / 0.9mm ø / 1.2mm ø; Boquillas para pistola desoldar de 1.0mm ø / 1.2mm ø / 1.5mm ø; Carrete de hilo de estaño 10g / 1mm ø; Soporte para soldador 2 en 1 (con limpiador seco y esponja)
Certificación		CE RoHS
Tamaño caja	Con embalaje	385.0x280.0x205.0mm
Peso	Con embalaje	5.4kg Aproximado

PRECAUCIÓN:

- El mal uso puede causar potencialmente lesiones físicas al usuario o daños a los objetos involucrados.
- Por su propia seguridad, asegúrese de cumplir con estas precauciones.
- El fabricante no asume ninguna responsabilidad por usos distintos a los descritos en las instrucciones de funcionamiento o por modificaciones no autorizadas.
- Las instrucciones de funcionamiento y las precauciones deben leerse atentamente y guardarse en un lugar de fácil acceso para consultas futuras. La omisión de las precauciones puede provocar accidentes o lesiones graves.

PRECAUCIÓN

- Cuando la estación está en funcionamiento, la temperatura de la punta está entre 160°C y 480°C (320°F - 896°F). Un mal uso o desentendimiento puede provocar quemaduras o incendios; asegúrese de cumplir con las siguientes precauciones.
- El cable de alimentación sólo puede ser conectado en tomas de corriente o adaptadores aprobados.
- No toque las partes metálicas cercanas a la punta.

- No utilice la estación cerca de productos inflamables.
- Informe a otras personas que se encuentren en el área de trabajo que la unidad puede alcanzar una temperatura muy alta y debe ser considerado potencialmente peligroso.
- Antes de reemplazar piezas o almacenar la unidad, desconecte la alimentación y deje que la unidad se enfríe por completo.
- Apague la alimentación cuando no se vaya a utilizar o esté desatendida.
- No golpee las piezas de mano (soldador/desoldador) contra superficies duras ni las someta a golpes físicos.
- Asegúrese de que la unidad esté conectada a tierra. Conecte siempre la alimentación a un enchufe con conexión a tierra.
- No desmonte la bomba.
- No modifique la unidad.
- No moje la unidad ni la utilice con las manos mojadas.
- Desenchufe la estación tirando de la clavija de enchufe, no tire de los cables.
- Asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada.
- La unidad no está diseñada para que la utilicen niños o personas con discapacidad sin supervisión para su manejo.
- Mantenga siempre la unidad alejada de los niños.
- Advertencia: Las unidades de soldador/desoldador deben colocarse en su soporte cuando no estén en uso. La omisión podría originar un incendio si las herramientas no se utilizan con cuidado, por lo tanto:
- Tenga cuidado al utilizar el equipo en lugares donde haya material combustible.
- No utilizar en presencia de una atmósfera explosiva.
- Tenga en cuenta que el calor puede transmitirse a materiales combustibles que están fuera de la vista.
- No aplicar calor en el mismo lugar durante mucho tiempo.
- Coloque el aparato sobre su soporte después de su uso y déjelo enfriar antes de guardarlo.
- No deje el equipo desatendido cuando esté en funcionamiento. Cuide sus herramientas
- No utilice las herramientas para ninguna aplicación que no sea soldar/desoldar.
- No lime la punta del desoldador para eliminar el óxido; limpie la punta con la esponja y las varillas de limpieza.
- Apague la alimentación antes de conectar o desconectar el soldador/pistoladesoldador.

Mantenimiento




- Antes de seguir utilizando la estación asegúrese visualmente que las partes y piezas están en buen estado, si observa daños se debe solucionar, cambiando o limpiando la parte dañada.
- Inspeccione las piezas móviles soldador/desoldador, verifique el estado de la punta del soldador y el funcionamiento del desoldador, la punta y el filtro para que no se atasquen.
- Si la estación requiere revisión interna ésta debe ser realizada por un técnico calificado.

Especificaciones



1. Estación de reparación para soldar y desoldar
2. Soldador
3. Desoldador pistola
4. Extractor de humos y lámpara luz LED
5. Limpiador de puntas de soldador
6. Soporte para carrete de estaño
7. Soporte para soldador y desoldador



Puerto Pistola desoldadora 
 Puerto Soldador 
 Puerto limpiador de puntas 

Verifique el contenido del paquete de la estación de soldadura y confirme que todos los elementos enumerados a continuación estén incluidos:

- Estación
- Soldador
- Pistola desoldador
- Limpiador de puntas de soldador
- Soporte para soldador (con limpiador seco y esponja)
- Soporte de hilo de estaño para soldar
- Cable de alimentación
- Accesorios (ver especificaciones)
- Manual de usuario

Instrucciones de funcionamiento

- Coloque el soldador y la pistola desoldadora en su soporte correspondiente.
- El interruptor general de la estación deberá estar en la posición "OFF".
- Conecte el conector del soldador y del desoldador en sus receptáculos correspondientes situados en la parte posterior de la estación, y gire las tuercas en el sentido de las agujas del reloj para asegurar una buena conexión de los conectores.
- Verifique que las especificaciones de alimentación y potencia se corresponden con las indicadas en etiqueta de características situada en la parte posterior.
- El interruptor general está en la posición "OFF".
- Estas instrucciones de manejo son iguales tanto para el soldador como para la pistola de desoldar
- Conecte la unidad posicionando el interruptor general en posición "ON", el sistema de ventilación interna empezará a funcionar, las pantallas LCD se encenderán indicando OFF e indicarán la temperatura ambiente aproximadamente.
- Mantenga presionado unos segundos el botón de control, el botón se iluminará en azul y la pantalla LCD lucirá en color amarillo.
- Cuando la temperatura real alcance el ajuste seleccionado, la pantalla LCD cambiará de amarillo a blanco.
- Para seleccionar la temperatura gire el mando de control en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura y en el sentido contrario para bajarla. Cuando gire el mando sonarán unos tonos indicando el cambio de ajuste de temperatura
- Para cambiar de °C a °F, presione ligeramente el botón de control y se visualizará en la pantalla LCD.
- Mantenga presionado el mando de control durante 3 segundos para apagar.
- Si no se utiliza durante unos 10 minutos, la estación pasará automáticamente al modo de reposo y la temperatura se reduce a 200°C. Cuando levante el soldador/desoldador del soporte y le mueva ligeramente, la estación volverá al modo de trabajo recuperando la temperatura ajustada.
- La estación está equipada con función de memoria de temperatura. La próxima vez que encienda el soldador/desoldador, se mantendrá la última temperatura configurada.


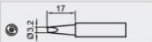

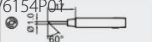






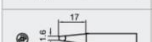

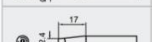
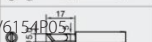
Pantalla digital



1. Temperatura real del soldador/pistola desoldador.
2. Ajuste la temperatura del soldador/pistola desoldador. Se puede ajustar mediante el botón de control. Después de configurar la temperatura, la unidad alcanzará rápidamente la temperatura establecida.
3. Presione brevemente el botón de control para cambiar la visualización de temperatura en °C o °F.
4. Cuando la temperatura real es inferior a la temperatura establecida, se mostrará "HEAT ON", lo que significa que la unidad se está calentando.
5. Cuando la diferencia de temperatura entre la temperatura real y la establecida es superior a $\pm 10^{\circ}\text{C}$ se mostrará "WAIT".
6. Cuando se muestra "---" o "ERROR", puede haber algún problema en el sistema; ya sea el soldador o la pistola desoldador que no estén conectadas correctamente.

Soldador

Puntas de recambio para el soldador: Serie HRV 6154P01..P11

	5SI-216N-B		5SI-216N-3.2D	
	5SI-216N-B1.0		5SI-216N-1C	HRV6154P08
	5SI-216N-B1		5SI-216N-2C	HRV6154P10
	5SI-216N-0.8D		5SI-216N-3C	HRV6154P12
	5SI-216N-1.2D		5SI-216N-4C	HRV6154P13
	5SI-216N-1.6D		5SI-216N-I	
	5SI-216N-2.4D		5SI-216N-K	HRV6154P11
	HRV6154P06			HRV6154P09
	HRV6154P07			HRV6154P14

- Temperatura de la punta

Una temperatura alta del soldador acorta la vida de la punta.

Mantenga la temperatura lo más baja posible durante el trabajo.

La temperatura de la punta se recupera rápidamente, lo que garantiza una soldadura eficiente y eficaz incluso a baja temperatura.

También protege los componentes a soldar de posibles daños por altas temperaturas.

- Limpieza

Limpie la punta regularmente con la esponja de limpieza o con el dispositivo de limpieza de puntas; de lo contrario, se pueden formar óxidos y carburos de soldadura y fundente originando impurezas en la punta y acortando la vida de esta. Estas impurezas pueden provocar soldaduras defectuosas y reducir la conductividad térmica de la punta.

Cuando utilice el soldador con frecuencia, asegúrese de sacar la punta y eliminar todos los óxidos al menos una vez por semana. Esto ayudada a mantener el rendimiento de la punta y alargar su vida útil.

- Cuando no esté en uso

Nunca deje el soldador a alta temperatura durante demasiado tiempo, ya que el revestimiento de soldadura de la punta quedará cubierto con óxido, lo que puede reducir en gran medida la conductividad térmica de la vida de la punta.

- Después de su uso

Limpie la punta y estáñela con soldadura nueva, lo que puede evitar que la punta se oxide.

- Solución de problemas

Advertencia:

Desconecte el enchufe de la alimentación antes de realizar mantenimiento. De lo contrario, podría producirse una descarga eléctrica. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por otro con las mismas características.

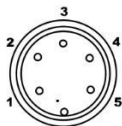
Solución de fallos

Fallo	Solución
LCD no se enciende	Verificación 1. ¿Está conectado el cable de alimentación en una toma de red activa? <ul style="list-style-type: none">• Si no, conéctelo. Comprobación 2. ¿Está dañado el fusible? <ul style="list-style-type: none">• En caso afirmativo, reemplace el fusible por uno nuevo de 3.15A/250V• Si no: devuélvalo al distribuidor para comprobación.
No se puede configurar la temperatura	Verifique 1. ¿El botón de control está dañado o falla en el programa? <ul style="list-style-type: none">• Devolver al distribuidor para mantenimiento Revise 2. La conexión entre el soldador y la estación reafirme los conectores. <ul style="list-style-type: none">• Si no: devuélvalo al distribuidor para comprobación.

El soldador no se calienta	Verificación 1. ¿Está el soldador dañado físicamente? <ul style="list-style-type: none"> En caso afirmativo, reemplace el soldador o devuélvalo al distribuidor para su reparación.
La punta no se estaña	Compruebe 1. ¿La temperatura es demasiado alta?, en caso afirmativo establezca una temperatura adecuada ¿Está limpia la punta?, en caso contrario, limpie o reemplace la punta
La temperatura de la punta es diferente a la temperatura establecida	¿Está limpia la punta? <ul style="list-style-type: none"> De lo contrario, consulte Mantenimiento y uso de la punta. Devolver al distribuidor para mantenimiento

Cómo determinar el fallo de la resistencia del soldador.

Desconecte el soldador de la estación y mida el valor de resistencia en el conector del soldador de la siguiente manera.



a. Medir entre los pines 2 y 3 (Sensor)	50 Ohm +/-
b. Medir entre los pines 1 y 4 (resistencia)	1 Ohm +/-
c. Medir entre chasis conector y punta	Menor de 2 Ohm

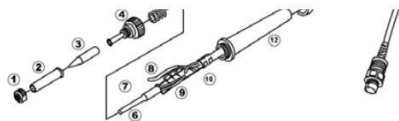
Si los valores de 'a' y 'b' están lejos de los valores normales, reemplace la resistencia y/o compruebe el cable.

Si el valor de 'c' es mayor que el valor normal, elimine la oxidación de la punta frotándola ligeramente con un estropajo metálico.



- **Faulty heater**
- Resistencia defectuosa, sustitución

Desmontar el soldador



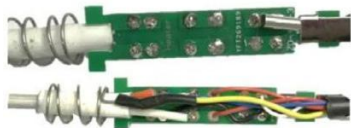
Estas operaciones se realizarán con el soldador desconectado de la estación.

1. Gire la tuerca (1) en sentido antihorario y retire la cubierta de la punta (2) y la punta (3).
2. Gire la tuerca (4) en sentido antihorario y retírela del soldador.
3. Saque tanto la resistencia (6) como el conjunto del cable (11) del mango (12). (Hacia la dirección de la punta del soldador)

NOTA: Los colores de los cables pueden diferir de los reales.

Reemplace la resistencia del soldador HRV988R01. (9SS-988-HT)

1. Desoldar los cables de la resistencia defectuosa y retírela.
2. Reemplácela por una nueva y suéldela a la PCB correctamente.
3. Suelde los cables de la resistencia en la placa PCB con cuidado para evitar cortocircuitos.



Después de reemplazar la resistencia.

Mida el valor de resistencia entre los pines 5 y 1 / 5 y 2 o 5 y 3, no tiene que dar ninguna medida (∞), en caso contrario la resistencia o el sensor puede estar en contacto con la carcasa conectada a tierra. El problema debe resolverse, de lo contrario puede dañar el circuito interno de la estación.



Mida los valores de resistencia entre los pines para comprobar si son normales. Asegúrese de que el muelle de conexión a tierra está bien conectado.

• Soldador defectuoso.

Cómo comprobar el cable del soldador.

a. Mida entre los pines 2 y 3 del conector (Sensor) $\approx 50\Omega$

b. Mida entre los pines 1 y 4 del conector (calentador) $\approx 1\Omega$

c. Mida entre la carcasa metálica del conector y punta inferior a 2Ω

En el caso de no responder a estos valores aproximados, el cable puede estar defectuoso y es necesario repararlo o reemplazarlo.

• Reemplazo de fusibles

Cuando se queme el fusible, reemplácelo por otro con las mismas características. (consulte la figura 1a)

1. Desenchufe el cable de alimentación del receptáculo de alimentación.
2. El portafusibles está ubicado debajo del receptáculo de alimentación de CA; use un destornillador plano (-) para sacar la tapa del portafusibles.
3. Reemplace el fusible (3,15A/250V 5x20mm) por uno nuevo.
4. Vuelva a colocar y cerrar la tapa del portafusibles.

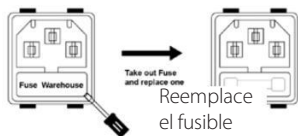
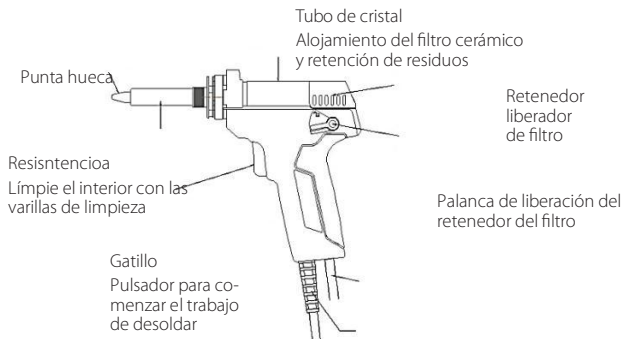


figura 1a

Partes de la pistola para desoldar



Mantenimiento de pistola desoldador

ADVERTENCIAS:

1. Para evitar lesiones o daños con la pistola desoldadora, no toque las partes metálicas cercanas a la boquilla ni la use cerca de productos inflamables.
2. Desenchufe siempre la pistola antes de cualquier mantenimiento, excepto para retirar los residuos internos de soldadura.

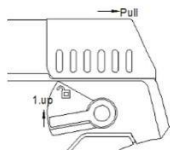
3. Cuando observe que la bomba no aspira lo suficiente, limpie la boquilla, y con ayuda de las varillas de limpieza limpie el interior de la resistencia, esta operación hay que realizarla con la pistola en caliente, se requiere aspirar unas cuantas veces para eliminar los restos de soldadura, seguidamente revise y limpie el filtro.
4. Es muy conveniente realizar esta operación de limpieza después de su uso y antes de apagar la estación. Al realizar esta operación evitaremos que los residuos de soldadura se almacenen en la tubería interior de la resistencia. Realice operaciones de limpieza con regularidad, de lo contrario los residuos de soldadura se oxidan bloqueando el circuito de absorción e inutilizando su principal función, que es retirar la soldadura.

Siga los siguientes pasos para la limpieza de la pistola desoldadora



Introduzca y mueba la varilla hacia adelante y hacia atrás para liberar los restos internos adheridos, presione a la vez de 4 a 5 veces el gatillo le la pistola para aspirar los residuos.

5. Liberación del filtro

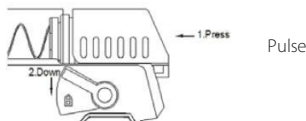


Deslice hacia arriba la pestaña y tire hacia atrás para liberar el filtro, ya le puede retirar.

Partes del filtro



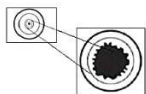
Boquilla y muelle enfriador, tubo de cristal de alojamiento de residuos, tope enfriador de aluminio y filtro de papel cerámico.



Ajuste el filtro en su alojamiento y empuje hacia adelante el retenedor, la pestaña retenedora se deslizará hacia abajo, para la retención del filtro.

Instrucciones

1. Después de terminar cada operación, actúe el gatillo de la pistola de 3 a 5 veces para que aspire en vacío y elimine los residuos de soldadura del interior de la tubería interna de la resistencia.
2. Si los intervalos de trabajo son de aproximadamente 20 minutos, use la varilla de limpieza y aspire varias veces antes de operar.
3. Cuando note que la eficiencia de desoldar disminuye, utilice la varilla de limpieza y limpie la tubería interna de la resistencia.
4. Si los intervalos de trabajo son largos, se recomienda ajustar la temperatura a 200°C aproximadamente. Si fuese necesario puede ajustar de nuevo la temperatura.
5. Cuando vea que en el tubo de vidrio hay residuos suficientes como para obstaculizar la absorción, límpielos cuanto antes. Cuando encuentre que el filtro de papel se está endureciendo, reemplácelo inmediatamente.



The Nozzle hole will get enlarged with corrosion.

CAUTION
The Nozzle corrosion noticed efficiency appears eroded at

Advertencia.

El orificio de la boquilla se agrandará por la corrosión. El orificio de la boquilla se agrandará por la erosión y no es fácil de ver, si observa que la eficiencia de desoldar disminuye y el resto de las partes están bien, es posible que la boquilla este erosionada y debe ser reemplazada.



Punta

Cambio de boquilla

PRECAUCIÓN

Muy importante

No utilice nunca la pistola de desoldar sin filtros, la omisión de esta norma provocará avería grave en la bomba.

Solución de problemas

Fallos	Causas	Soluciones
La pantalla LCD no se ilumina	Verifique la conexión de alimentación	Conecte la conexión a una toma de red 220Vca
	Fusible fundido	Reemplace el fusible (3.15A/250V 5x20mm)
	Revise la conexión de la pistola	Devolver al distribuidor
No se puede ajustar la temperatura	Botón de control está roto	Devolver al distribuidor
	La conexión de la pistola a la estación	Revisar y ajustar

No hay succión	Gatillo roto	Devolver al distribuidor
	Motor roto	Devolver al distribuidor
No calienta	Resistencia rota	Devolver al distribuidor
	Cable pistola roto	Devolver al distribuidor
Temperatura inadecuada	Ajustar temperatura	Devolver al distribuidor
	Punta oxidada	Cambiar la boquilla
	Resistencia mal	Devolver al distribuidor
Aspiración insuficiente	Escape de aire	Compruebe la conexión de salida de vacío y filtro
	Exceso de residuos de soldadura en filtro	Limpie el filtro de residuo de soldadura
	Filtros degradados	Revise y reemplace los filtros, pistola y el de toma de aspersión en la estación
	Bomba de aire defectuosa	Devolver al distribuidor
Desoldar	Boquilla atascada	Limpiar boquilla con varillas de limpieza
La boquilla no se puede desbloquear	Los residuos de soldadura se han acumulado en la parte trasera de la resistencia	Retire el filtro de vidrio, derrita los residuos de soldadura con un soldador y luego desbloquear la boquilla con las varillas de limpieza.

Cómo comprobar la resistencia de la pistola de desoldar:

Desconecte el conector de la estación y mida el valor de resistencia entre los pines del conector como sigue.



a. Entre los pines 1 y 2 (Sensor)	1 Ω aproximadamente
b. Entre los pines 3 y 4 (Resistencia)	2 Ω ±1 Ω aproximadamente
c. Entre los pines 5 y 6 (Gatillo)	0 Ω , al actuar el gatillo de la pistola
d. Entre los pines 7 y 2 (Tierra)	Abierto ó 0 Ω al mover la pistola

Si los valores de 'a' o 'b' están muy lejos de los valores indicados, reemplace la resistencia.

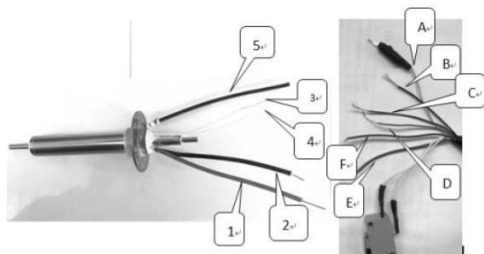
Si los valores de 'd' son diferentes a los valores indicados, el modo de reposo, el control de temperatura no funcionará.

• Reemplazo de la resistencia:

1. Desconecte el conector de la estación y espere hasta que la pistola desoldadora este a temperatura ambiente.
2. Desenrosque la tuerca de la cubierta de la resistencia y retírela, quite los 3 tornillos de sujeción de la resistencia.



Retire la tapa verde de la culata de la pistola y quite los 4 tornillos, abra la pistola con mucho cuidado y preste especial atención a la disposición de las piezas



3. Corte los cables de la resistencia a sustituir y reemplácela por una nueva (HRV988R02 / 5SS-988-H). Fije la resistencia al soporte de baquelita e inserte un tubo termoretráctil en cada uno de los cables
4. Conecte la resistencia: Coloque la resistencia y conexione los cables en el orden y color correcto, cubra las conexiones con el tubo con el tubo termoretráctil y termo retráigalos.
5. Ensamble la pistola desoldadora, durante este proceso tenga cuidado de no dañar los cables ni colocar ninguna pieza en posición incorrecta.

Aviso: Los colores de los cables son solo para su referencia. Pueden cambiarse sin previo aviso.



Cualquier trabajo de reparación o mantenimiento debe ser realizado por profesionales.

Instrucciones del limpiador de puntas de soldador

Alimentado por DC18V, el limpiador viene con una función de limpieza dual de eliminación de soldadura y eliminación de óxido. Equipado con sensor de infrarrojos, comienza a funcionar automáticamente cuando se inserta la punta del soldador y se detiene cuando se retira. Su receptáculo puede recoger fácilmente todos los residuos de soldadura.

• Operación:



Conecte la entrada del limpiador a la salida de DC18V de la estación mediante el cable de Jack hueco suministrado.

1. Coloque el limpiador posición inclinada u horizontal según su preferencia. Para su limpieza solo es necesario insertar la punta del soldador.
2. Repita varias veces si es necesario hasta que la punta esté completamente limpia.
3. Desconecte la alimentación cuando finalice el trabajo o cuando no se valla a utilizar durante un período prolongado.
4. Saque el receptáculo para eliminar los residuos de soldadura.



5. Cuando el motor se estropee o los cepillos apenas puedan limpiar las puntas, sustitúylos por cepillos nuevos (HRV988R03 / 9SS-988-CL).

Mantenimiento y limpieza

1. Nunca lo utilices para limpiar nada que no sean puntas de soldador.
2. No lo deje caer ni lo golpee, de lo contrario su motor interno podría averiarse y su rendimiento podría verse afectado.
3. Asegúrese de que el voltaje de alimentación sea 18VDC / 0.5A cuando lo conecte a una fuente de alimentación externa.
4. No utilice limpiadores abrasivos para la limpieza en general de la estación, utilice un paño suave humedecido con agua o con una mezcla de jabón neutro.

Solución de problemas

Fallos	Causas	Soluciones
El limpiador no funciona	No hay alimentación	Revise la conexión de entrada 18VDC. Hay salida, devolver al distribuidor
	El motor no funciona	Revisar la conexión de entrada, si el motor está dañado, devolver al distribuidor

Instrucciones del Extractor de humos y Lámpara LED

El extractor de humo absorbe los humos y gases químicos nocivos para la salud. La lámpara LED ofrece una excelente iluminación en el área de trabajo, haciendo más fácil su trabajo y manipulación, dispone de visera protectora para protegerse de la luz deslumbrante.



Operación:

Extractor de humos

Con motor CC silencioso y sin escobillas, el extractor de humo tiene un volumen de extracción de aire de 1,0 m³ /min. Absorbe humos y gases nocivos para proteger la salud de los usuarios. Su ángulo de inclinación se puede ajustar de forma rápida y con bloqueo firme.

- Mantenga presionado el botón de bloqueo en el lado derecho y ajuste el ángulo del extractor en la posición requerida, suelte el botón y quedará bloqueado.
- Encendido/apagado, mediante interruptor situado en la parte superior de la estación.
- Cuando el filtro de carbón se vuelve pardo y endurecido, es necesario cambiarlo, el tiempo lo determinará el uso y la atmósfera de su ubicación. Abra la compuerta de alojamiento del filtro y sustitúyalo por un nuevo.

Lámpara LED

- La lámpara LED integrada en la parte superior del extractor de humos se compone de 12 LED, que proporciona una excelente luz para trabajos de soldadura con una vida útil de más de 10000 horas.
- Presione y mantenga presionado el botón de bloqueo situado en el lado derecho y ajuste el ángulo del extractor de humos, suelte el botón para bloquearlo.
- Encendido/apagado, mediante interruptor situado en la parte superior de la estación.
- Si la iluminación LED deslumbra, deslice la visera hacia abajo.

Solución de problemas

Fallos	Causas	Soluciones
El ventilador no funciona	No tiene alimentación	Revise el interruptor general de la estación El interruptor de encendido del extractor no está actuado
	Cable suelto	Devolver al distribuidor
La lámpara LED no funciona	No tiene alimentación	Revise el interruptor general de la estación El interruptor de encendido de la lámpara no está actuado
	El dispositivo LED está dañado	Devolver al distribuidor

Puerto USB

El puerto USB universal estándar tiene una salida de 5V 1A. Se puede utilizar para suministrar energía a cualquier dispositivo como cargador de energía temporal.

Solución de problemas

Fallo	Causa	Solución
Sin salida	Mala conexión del conector USB El conector falla	Devolver al distribuidor

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Los productos eléctricos no deben desecharse con los residuos domésticos, le recordamos que el usuario está obligado por ley a depositar los aparatos eléctricos y electrónicos en los puntos limpios de su comunidad. Por favor, consulte con su autoridad local o minorista para obtener los consejos de reciclaje. Al desechar de este modo sus aparatos contribuye en gran manera a la conservación del medio ambiente, gracias.

寶工實業股份有限公司
Pro's Kit®
INDUSTRIES CO., LTD.
www.prokits.com.tw
E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

